**Технические характеристики:**

Станки модели 6м82 предназначены для фрезерования плоскостей небольших деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими, дисковыми, торцовыми, фасонными и другими фрезами. Широкая техническая характеристика станка позволяет использовать быстрорежущий инструмент. Применяется в единичном, серийном и крупносерийном производстве.

Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя до стола 30-410
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника поддержки 700
Расстояние от оси шпинделя до хобота 155

Наибольшее расстояние от задней кромки стола

До торца шпинделя 250
До вертикальных направляющих 300

Размер рабочей поверхности стола 1250х320

Наибольшие перемещения стола

Продольное от руки 700
Продольное механически 700
Поперечное от руки 260
Поперечное механически 240
Вертикальное от руки 380
Вертикальное механически 380

Наибольший угол перемещения стола +\-45
Цена одного деления шкалы поворота 1
Перемещение на один оборот лимба

Продольное/поперечное 6
Вертикальное 2

Перемещение на одно деление лимба 0,05
Число т-образных пазов 3
Верхний конус шпинделя по гост 836-52 3
Класс точности Н
Мощность главного привода кВт 7,5
Пределы частот вращения шпинделя об/мин 31,5 ... 1600

Габариты станка мм

длина 2260
ширина 1745
высота 1660

Вес станка кг 2800